

## LASSEN - CONSTRUCTIE

lessentabel 3<sup>de</sup> graad

5 LC	hoofdvak	competentiegebied	uren/week
AV	Godsdienst		2
AV	Lichamelijke opvoeding		2
AV	Frans		1
AV	Project algemene vakken		4
TV/PV	Realisaties lasconstructies		23
		mechanica	2
		cad/cam & constructieschetsen	3
		technologie lassen/constructie	2
		realisaties lassen	8
		realisaties constructie	8
		TOTAAL	32

6 LC	hoofdvak	competentiegebied	uren/week
AV	Godsdienst		2
AV	Lichamelijke opvoeding		2
AV	Frans		1
AV	Project algemene vakken		4
TV/PV	Realisaties lasconstructies		23
		materialenleer & constructieschetsen	2
		cad/cam	2
		technologie lassen	2
		technologie constructie	1
		realisaties lassen	8
		realisaties constructie	8
		TOTAAL	32

Blokstage: 1 week in 5LC + 2 weken in 6LC

### VOOR WIE

Leerlingen die kiezen voor een praktische opleiding met aandacht die voorbereidt op tewerkstelling en die aansluit bij de 2<sup>de</sup> graad basismechanica. Ook leerlingen uit de 2<sup>de</sup> graad mechanische technieken kunnen opteren voor deze meer praktische richting.

### WAT

3<sup>de</sup> graad BSO: lassen-constructie

### WAAROM

Deze opleiding is een richting waar de praktische ervaring, gekoppeld aan de technologische kennis, centraal staat. De leerlingen halen een getuigschrift. Na het 6<sup>de</sup> jaar kunnen ze best het specialisatiejaar 7<sup>de</sup> fotolassen volgen. Ze worden dan echte vakspecialisten waar de nijverheid om vraagt en halen daar ook het diploma secundair onderwijs.

### INHOUD

De leerlingen van basismechanica kiezen nu hun richting. Bij lassen-constructie leren ze de knepen van de vakwereld. De opleiding staat voor 'een praktijkgerichte opleiding' waar handvaardigheid en technische en algemene vakken aan elkaar gekoppeld worden.

Alle belangrijke lasprocessen, uit te voeren in alle mogelijke lasposities, worden de toekomstige lasserconstructeurs eigen gemaakt. Naast een intense lastraining wordt er in de 3<sup>de</sup> graad evenveel aandacht besteed aan het samenstellen van metaalconstructies waarbij planning, inzicht en afwerking een eerste plaats innemen. Nabewerkingen zoals warm verzinken, metalliseren, poedercoating en pistoolsputten zijn onze leerlingen niet vreemd. Ook de nieuw CAD/CAM-technieken worden o.a. via een CNC-plasmamachine in de praktijk omgezet. De stage in de bedrijfsweld is een belangrijk onderdeel van hun opleiding, waarbij ze ook bijkomende doelstellingen halen zoals: rapporteren, verslagen maken, in teamverband werken, veiligheid en de nodige attitudes op de werkvloer. Een geïntegreerde proef in het 6<sup>de</sup> jaar beoordeelt of de leerling zelfstandig deze zaken kan verwerken.

